

# Câbles industriels souples

## H01N2-E

Câbles de soudure extra-souples



### Construction:

<b>Conducteur:</b>	âme extra-souple en cuivre nu
<b>Rubanage:</b>	ruban papier ou synthétique
<b>Gaine extérieure:</b>	mélange élastomère EM5
<b>Couleur de gaine:</b>	noire

### Données techniques:

<b>Tension nominale:</b>	Uo/U 100/100 V
<b>Rayon de courbure mini:</b>	4 x d
<b>Plage de température</b>	
<i>En exercice:</i>	-20/+85°C (sur le conducteur)
<i>En court-circuit:</i>	+250°C (sur le conducteur)
<b>Absence de substances dangereuses:</b>	selon directive RoHS de l'Union européenne

Ref.	Section nominale mm <sup>2</sup>	ø ext. approx. mm	Poids du câble ≈ kg/km
HH01E016	16,0	7,7	180,0
HH01E025	25,0	8,8	280,0
HH01E035	35,0	10,0	380,0
HH01E050	50,0	12,0	520,0
HH01E070	70,0	13,8	720,0
HH01E095	95,0	15,8	960,0
HH01E120	120,0	18,2	1200,0
HH01E150	150,0	19,8	1500,0
HH01E185	185,0	21,4	1840,0
HH01E240	240,0	24,6	2350,0

Autres dimensions sur demande.  
Les valeurs indiquées sont théoriques et sont soumises aux tolérances de fabrications normales.

Section nominale mm <sup>2</sup>	Courant nominal pour un cycle de service spécifié	
	100 %	85 %
16	135 A	145 A
25	180 A	195 A
35	225 A	245 A
50	285 A	305 A
70	355 A	385 A
95	430 A	470 A
120	500 A	540 A
150	580 A	630 A
185	665 A	720 A
240	780 A	845 A

Cette intensité nominale pour les câbles de soudure est calculée pour des courants continus, c'est-à-dire pour un cycle de service de 100 %, en utilisant les méthodes indiquées dans la publication IEC 287, pour des câbles en air libre à une température ambiante de 25 °C et une température du conducteur de 85 °C.

Lorsque la température ambiante diffère de 25 °C, l'intensité nominale doit être corrigée en la multipliant par le facteur approprié indiqué ci-dessous :

Température ambiante °C	30	35	40	45
Facteur	0,96	0,91	0,87	0,82

